

# ELECTRIC CHAIN HOISTS C1 (DGUV V17)

## ELEKTROKETTENZÜGE C1 (DGUV V17)

Whether for installation work or complex scene changes, CHAINMASTER's C1 hoists are used worldwide. Already in 1994, we were able to present the world's first certified chain hoist system. This put at the disposal of professional users and set designers the world over new possibilities and technologies, allowing them to realize their creative ideas with precision and in ways that could be reproduced. Depending upon the application, the drives are fitted with ultra-precise sensors for load and position evaluation and guarantee the safe suspension and movement of loads of up to 2500 kg over human heads.



Ob für Einrichtbetrieb oder komplexe szenische Bewegung, weltweit kommen CHAINMASTER Elektrokettenzüge entsprechend C1 zum Einsatz. Bereits 1994 konnten wir das weltweit erste zertifizierte Kettenzugsystem vorstellen. Professionelle Anwender und Setdesigner weltweit verfügen somit über neue Möglichkeiten und Technologien, kreative Ideen sicher, exakt und reproduzierbar umzusetzen. Je nach Anwendungsfall werden die Antriebe mit hochpräzisen Sensoren für Last- und Wegerfassung ausgerüstet und gewährleisten ein sicheres Halten und Bewegen von Lasten bis zu 2500 kg über Personen.



### Basic Features | Grundausrüstung

- Climbing- or standard suspension | Kletter- oder Stationärzug
- EN 818 - 7 Load chain | Lastkette nach EN 818 - 7
- Contactor Control 24VAC/DC | Schützsteuerung 24VAC/DC
- Light and compact housing | Leichte und kleine Bauform
- Precise Chain Guide | Exakte Kettenführung
- Low Noise Running | Geräuscharmer Betrieb
- 5-Pocket Chain Wheel | 5-Taschen-Kettenrad
- Textile Chain Bag | Textilketten Speicher
- 2 DC Brakes | 2 Gleichstrombremsen
- Gear Limit Switch | Getriebeendschalter
- Patented Friction Clutch | Patentierte Rutschkupplung
- Friction Clutch is not in the load path | Rutschkupplung nicht im Kraftfluss angeordnet
- Load Cell | Lastsensor
- Colour black RAL 9005 | Farbe Schwarz RAL 9005